

Gildemeister CTX400 Serie 2 V3 - VIB Nr. 01-29366



Wichtige Daten im Überblick

Tipo	CNC - Torni
Posizione	ab Standplatz der Maschine
Paese di origine	Allemania
Controllo	Heidenhain EP 4290 TP
VIB-Nr	01-29366

Descrizione

- Tornio CNC monomandrino con contropunta controllata
- Gildemeister CTX400 Serie 2 V3
- Diametro massimo sopra il coperchio del banco 570 mm
- Diametro massimo sopra il coperchio della guida piana 420 mm
- Corsa piana 220 mm
- Corsa longitudinale 635 mm
- Gamma di velocità 25– 5.000 giri/min
- Foro mandrino ca. Ø65 mm
- Mandrino Ø 250 mm Berg
- Mandrino a tre griffe regolabile idraulicamente con diverse ganasce intercambiabili
- Contropunta con corsa di 550 mm
- Perno contropunta MK4



- Potenza motrice mandrino principale al 100% ED 21kW
- Coppia max. 240 Nm
- Asse C con forza di tenuta 200 Nm
- Precisione di divisione <0,04
- Torre revolver a disco con 12 stazioni VDI30, di cui 6 stazioni utensili motorizzate
- Braccio di misurazione utensili
- Dispositivo di prelievo pezzi
- Dispositivo di raffreddamento
- Trasportatore trucioli
- Aspirazione nebbia di raffreddamento
- Dimensioni (senza trasportatore trucioli) 3.250 x 1.750 x 2.300 mm
- Peso (senza trasportatore trucioli) 5.300 kg
- Tensione di rete 400 V a 50 Hz
- Potenza totale allacciata 44 kVA
- Div. portautensili
- Div. utensili di tornitura e fresatura (utensili motorizzati)
- Armadi portautensili (2 pezzi)
- Documentazione